

Ειδική Εποξική Βαφή

E.Z.PS Epoxy NanoZinc Psyccto

Ειδικό εποξικό χρώμα με νανοδομημένα μόρια ψευδαργύρου, για προστασία των αερόψυκτων εναλλακτών κλιματισμού & ψύξης από τη διάβρωση.

Χρήση σε εσωτερικούς ή εξωτερικούς χώρους.

- **Ειδικές περιβαλλοντικές συνθήκες**

Προστατεύει από τη διάβρωση που προκαλείται λόγω ηλεκτρόλυσης ή ιδιαίτερων περιβαλλοντικών συνθηκών (θαλάσσια αύρα, μολυσμένη ατμόσφαιρα).

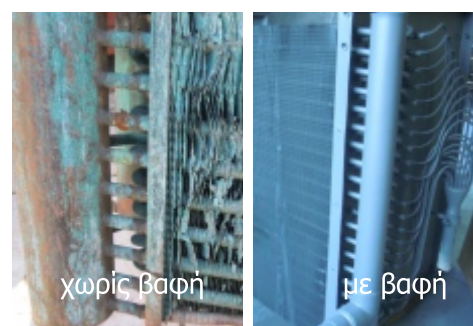
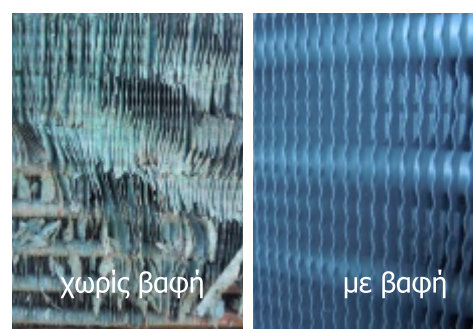
- **Χρήση σε θαλάμους τροφίμων**

Περιορίζει την ανάπτυξη παθογόνων μικροοργανισμών και διαθέτει πιστοποίηση HACCP για την ασφαλή χρήση σε θαλάμους τροφίμων, είναι μη πορώδες, πλενόμενο και ανθεκτικό στην απότριψη.

- **Μεγαλύτερη διάρκεια ζωής με μέγιστη απόδοση**

Λειτουργεί προστατευτικά διατηρώντας σταθερή την απόδοση του εναλλάκτη με το πέρασμα του χρόνου, ενώ η υψηλή θερμική του αγωγιμότητα επηρεάζει ελάχιστα την απόδοση του εναλλάκτη (λιγότερο από 3%).

Εφαρμογή στο χώρο σας από ειδικευμένο συνεργείο μας σε κλιματιστικές μονάδες, θαλάμους και στοιχεία.



Αποκλειστική Διάθεση

Psycctotherm®*



Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης HACCP

Το παρόν πιστοποιεί ότι το εποξειδικό προϊόν της Psycctotherm με την επωνυμία E.Z.PS Epoxy NanoZinc Psyccto πληροί τις προϋποθέσεις και είναι σύμμορφο ως προς το σύστημα HACCP (Ανάλυση Κινδύνων και Κρίσιμα Σημεία Ελέγχου),

- **Codex Alimentarius** INTERNATIONAL CODE OF PRACTICE GENERAL PRINCIPLES OF FOOD HYGIENE **CAC/RCP 1-1969**, για την υγιεινή και την ασφάλεια τροφίμων και
- Οδηγία (ΕΕ) **No 852/2004 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου**, για την υγιεινή και την ασφάλεια τροφίμων.

Το E.Z.PS Epoxy NanoZinc Psyccto επιδεικνύει τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

- **Μη τοξικό – Φιλικό στο περιβάλλον**
- **Αντίσταση στην Ανάπτυξη Μυκήτων** (Class 1 ενάντια σε άλγη και μύκητες σύμφωνα με το πρότυπο BS3900-G6:1989)
- **Μη πορώδες** («Μη διαπερατό» από το νερό σύμφωνα με το πρότυπο EN ISO 1062-3:2008)
- **Πλενόμενο και Ανθεκτικό στην απότριψη** (Class 1 σύμφωνα με το πρότυπο EN ISO 11998:2006)

Σύμφωνα με τα παραπάνω, το E.Z.PS Epoxy NanoZinc Psyccto συμμορφώνεται με τις ανάγκες και τις προδιαγραφές του συστήματος HACCP (Ανάλυση Κινδύνων και Κρίσιμα Σημεία Ελέγχου), όταν εφαρμόζεται εντός ψυκτικών μηχανημάτων.